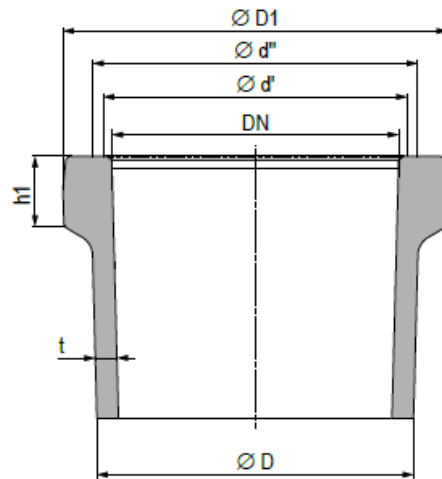


## Таблица размеров и схема шлифового соединения ПЗ (PZ, плоский шлиф)



DN	D1 mm		D mm		d' mm	d'' mm	h1 mm	t mm	
<b>15</b>	30	+0,0 -1,0	22	+0,5 -0,5	21	23	10	3,0	+0,4 -0,4
<b>25</b>	44	+0,0 -1,0	33	+0,8 -0,8	31	37	11	4,0	+0,5 -0,5
<b>40</b>	62	+0,0 -1,0	50	+1,0 -1,0	46	52	15	5,0	+0,5 -0,5
<b>50</b>	76	+0,0 -1,0	60	+1,0 -1,0	58	64	15	5,0	+0,5 -0,5
<b>80</b>	110	+0,0 -1,5	90	+1,5 -1,5	87	93	20	5,5	+1,0 -0,5
<b>100</b>	131	+0,0 -1,5	110	+2,0 -2,0	111	117	22	6,0	+1,0 -0,5
<b>150</b>	185	+0,0 -1,5	165	+2,0 -2,0	163	169	22	7,0	+1,0 -1,0
<b>200</b>	233	+0,0 -1,5	215	+2,0 -2,0	216	227	22	7,0	+1,0 -1,0
<b>300</b>	338	+0,0 -1,5	315	+2,0 -2,0	312	334	25	7,5	+1,5 -1,5
<b>400</b>	465	+0,0 -1,5	415	+2,5 -2,5	420	442	25	7,5	+1,5 -1,5
<b>600</b>	684	+0,0 -4,0	620	+5,5 -5,5	628	650	30	10,0	+3,0 -3,0

The area between  $d'$  and  $d''$  is a ring zone needed for matching flat shaped ends in relation to diameters.